

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1026-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1026 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Ernst Weber AG  
Schellerstrasse 20  
CH – 8620 Wetzikon

**Herstellerwerk(e):** Ernst Weber AG  
(Produktionsstätte des Herstellers) Schellerstrasse 20  
CH – 8620 Wetzikon

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle  $\leq$  S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Patrick Rügsegger, 12.03.1982, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Roman Rüttimann, 07.03.1983, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 27.07.2015  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 27.07.2024

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 27.01.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt  $\leq$  20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq$  30 mm

**Ort/Datum:** Essen, den 14.09.2021

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

