

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1026-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1026 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Ernst Weber AG
Schellerstrasse 20
CH – 8620 Wetzikon

Herstellerwerk(e): Ernst Weber AG
(Produktionsstätte des Herstellers) Schellerstrasse 20
CH – 8620 Wetzikon

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Patrick Rügsegger, 12.03.1982, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Roman Rüttimann, 07.03.1983, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 27.07.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 27.07.2024

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 27.01.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt \leq 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten \leq 30 mm

Ort/Datum: Essen, den 14.09.2021


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

